

Упругие пальцевые муфты

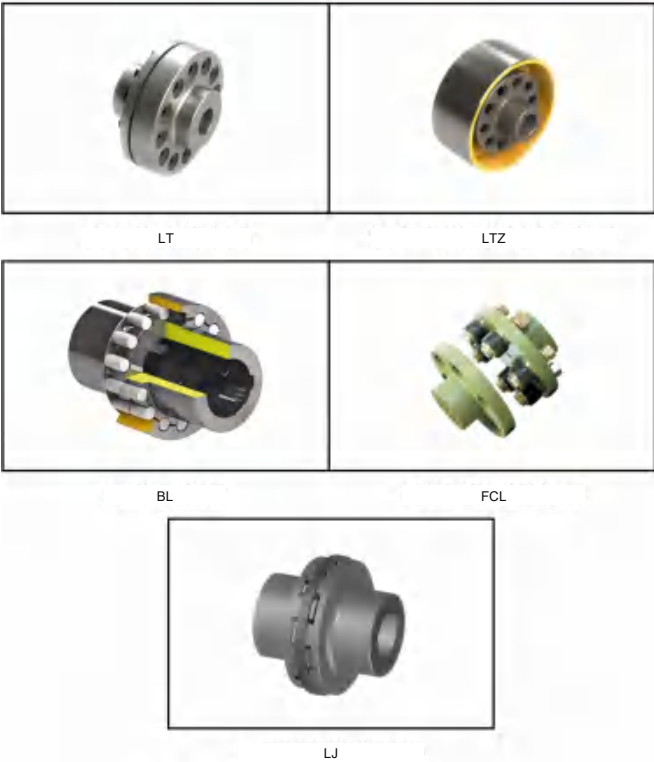
Момент передаётся неметаллическими упругими пальцами, обычно полиамидными. Простая и недорогая конструкция удобна в сборке и не требует смазки. Компенсируются осевые, радиальные и угловые отклонения; обеспечивается умеренное демпфирование. Нагрузочная и температурная стойкость материала ограничены: обычные пальцевые исполнения предназначены преимущественно для малой и средней мощности без высоких требований к точности, а не для высокой скорости, тяжёлых нагрузок или высокой температуры. Особенности конкретных конструкций приведены на страницах моделей.

Модельный ряд

- LX · Упругая пальцевая муфта
- LXZ · Упругая пальцевая муфта с тормозным шкивом
- LZ · Упругая пальцево-зубчатая муфта
- ZLD · Пальцево-зубчатая муфта с коническим отверстием
- LZJ · Пальцево-зубчатая муфта с промежуточным валом
- LZZ · Пальцево-зубчатая муфта с тормозным шкивом
- LT · Упругая втулочно-пальцевая муфта
- LTZ · Втулочно-пальцевая муфта с тормозным шкивом
- BL · Муфта со стержневыми пальцами
- FCL · Упругая втулочно-пальцевая муфта
- LJ · Радиальная упругая пальцевая муфта



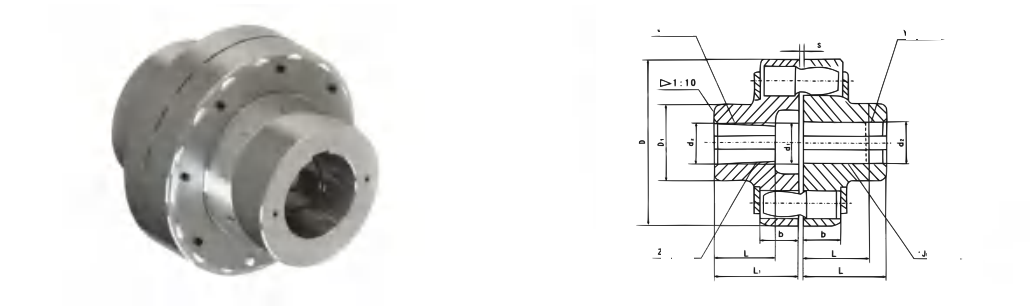
- LX — Упругая пальцевая муфта
- LXZ — Упругая пальцевая муфта с тормозным шкивом
- LZ — Упругая пальцево-зубчатая муфта
- ZLD — Пальцево-зубчатая муфта с коническим отверстием
- LZJ — Пальцево-зубчатая муфта с промежуточным валом
- LZZ — Пальцево-зубчатая муфта с тормозным шкивом



- LT — Упругая втулочно-пальцевая муфта
- LTZ — Втулочно-пальцевая муфта с тормозным шкивом
- BL — Муфта со стержневыми пальцами
- FCL — Упругая втулочно-пальцевая муфта
- LJ — Радиальная упругая пальцевая муфта

LX · Упругая пальцевая муфта

Конструкция и особенности



Две фланцевые полумуфты, упругие полиамидные пальцы, удерживающие пластины и болты. Пальцы входят в соответствующие отверстия фланцев, а пластины предотвращают их выпадение при вращении. Равномерно расположенные круглые отверстия и согласованные зазоры способствуют равномерному распределению нагрузки.

Компенсация: осевая ≤2 mm, радиальная ≤0.5 mm, угловая ≤0.3°; она меньше, чем у кулачковых муфт с упругой звёздочкой, но достаточна для обычных монтажных отклонений. Для замены недорогих пальцев снимаются только удерживающие пластины, без демонтажа оборудования. Смазка не требуется. Полиамид устойчив к маслу и износу; рабочая температура -20...+80 °С. Для иных температур возможны пальцы из модифицированного полиамида или полиуретана.

Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия			D	D ₁	b	S	Момент инерции	Масса
				Тип Y	Тип J, J ₁ , Z							
	[T]/N.m	[n]r/min	d ₁ 、 d ₂ 、 d _z	L	L	L ₁	kg.m ²	kg				
LX1	250	8500	12-24	32,42,52	27,30,38	-,42,52	90	40	20	2.5	0.002	2
LX2	560	6300	20-35	52,62,82	38,44,60	52,62,82	120	55	28	2.5	0.009	5
LX3	1250	4750	30-48	82,112	60,84	82,112	160	75	36	2.5	0.026	8
LX4	2500	3870	40-63	112,142	84,107	112,142	195	100	45	3	0.109	22
LX5	3150	3450	50-75	112,142	84,107	112,142	220	120	45	3	0.191	30
LX6	6300	2720	60-85	142,172	107,132	142,172	280	140	56	4	0.543	53
LX7	11200	2360	70-110	142,172,212	107,132,167	142,172,212	320	170	56	4	1.314	98
LX8	16000	2120	80-125	172,212	132,167	172,212	360	200	56	5	2.023	119
LX9	22400	1850	100-140	212,252	167,202	212,252	410	230	63	5	4.386	197
LX10	35500	1600	110-180	212,252,302	167,202,242	212,252,302	480	280	75	6	9.76	322
LX11	50000	1400	130-220	252,302,352	202,242,282	252,302,352	540	340	75	6	20.05	520
LX12	80000	1220	160-260	302,352,410	242,282,330	302,352 -	630	400	90	7	37.71	714
LX13	125000	1080	190-300	352,410,470	282,330,380	352, - -	710	465	100	8	71.37	1057
LX14	180000	950	240-340	410,470,550	330,380,450	-	800	530	110	8	170.6	1956

LXZ · Упругая пальцевая муфта с тормозным шкивом

Конструкция и особенности



Две фланцевые полумуфты, полиамидные пальцы, удерживающие пластины, крепёж и тормозной шкив. Цельное исполнение шкива отличается прочностью и устойчивостью при тяжёлом торможении; разъёмное позволяет отдельно заменить изношенный шкив.

Совмещение передачи момента с тормозным узлом упрощает компоновку подъёмно-транспортного и конвейерного оборудования. Компенсация: осевая ≤2 mm, радиальная ≤0.5 mm, угловая ≤0.3°. Демпфирование несколько ниже, чем у муфт с упругой звёздочкой, но подходит для обычных условий. Пальцы заменяются после снятия пластин без осевого перемещения оборудования. Разъёмный шкив также заменяется отдельно, снижая простой и расходы.

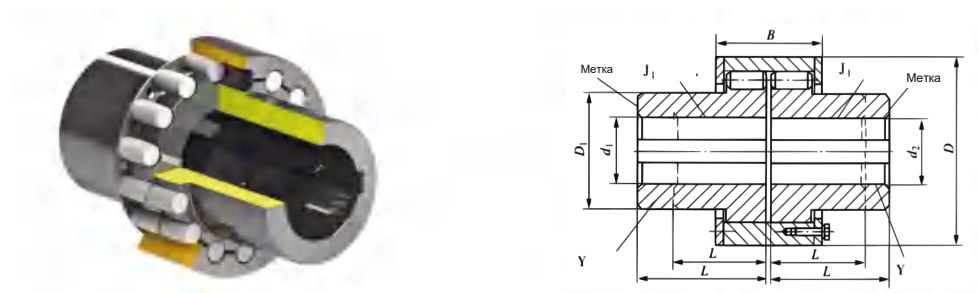
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия			D ₀	D	D ₁	B	b	S	Момент инерции	Масса
				Тип Y	Тип J, J ₁ , Z									
	[T]/N.m	[n]r/min	d ₁ 、 d ₂ 、 d _z	L	L	L ₁	kg.m ²	kg						
LXZ1	560	5600	20-35	52,62,82	38,44,60	52,62,82	200	120	55	85	28	2.5	0.055	11
LXZ2	1250	3750	30-48	82,112	60,84	82,112	200	160	75	85	36	2.5	0.072	14
LXZ3	1250	2430	30-48	82,112	60,84	82,112	315	160	75	132	36	2.5	0.313	25
LXZ4	2500	2430	40-63	112,142	84,107	112,142	315	195	100	132	45	3	0.504	40
LXZ5	2500	1900	40-63	112,142	84,107	112,142	400	195	100	168	45	3	1.192	59
LXZ6	3150	1900	50-75	112,142	84,107	112,142	400	220	120	168	45	3	1.402	69
LXZ7	3150	1500	50-75	112,142	84,107	112,142	500	220	120	210	45	3	2.870	91
LXZ8	6300	1900	60-85	142,172	107,132	142,172	400	280	140	168	56	4	1.800	88
LXZ9	6300	1500	60-85	142,172	107,132	142,172	500	280	140	210	56	4	3.582	113
LXZ10	11200	1500	70-110	142,172,212	107,132,167	142,172,212	500	320	170	210	56	4	4.970	156
LXZ11	11200	1220	70-110	142,172,212	107,132,167	142,172,212	630	320	170	265	56	4	9.392	187
LXZ12	16000	1220	80-125	172,212,252	132,167	172,212	630	360	200	265	56	5	16.43	326
LXZ13	22400	1080	100-140	212,252	167,202	212,252	710	410	230	298	63	5	21.66	337
LXZ14	35500	1080	110-180	212,252,302	167,202,242	212,252,302	710	480	280	298	75	6	29.55	458
LXZ15	35500	950	110-180	212,252,302	167,202,242	212,252,302	800	480	280	335	75	6	41.08	504

LZ · Упругая пальцево-зубчатая муфта

Конструкция и особенности



Две полумуфты с внутренними зубьями, наружная втулка с внешними зубьями, упругие полиамидные пальцы, удерживающие пластины и крепёж. Зубчатое зацепление и пальцы, установленные в соответствующие отверстия полумуфт и втулки, образуют совместную систему передачи нагрузки. Пластины препятствуют выпадению пальцев.

Зубчатое зацепление повышает передаваемый момент по сравнению с обычными пальцевыми муфтами. Муфта рассчитана на тяжёлые и мощные приводы, в том числе прокатные станы и горные дробилки.

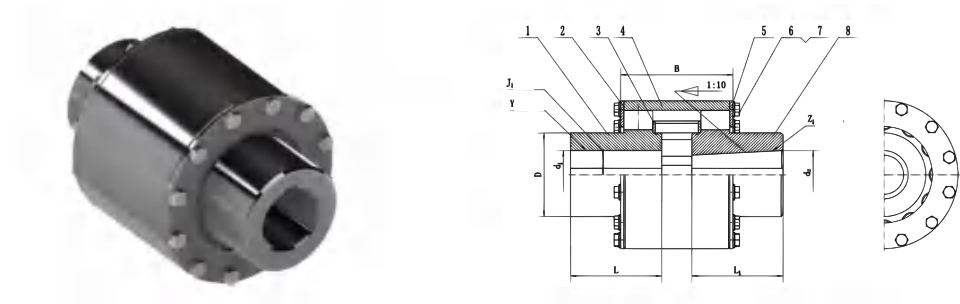
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия	D	D ₁	B	S	Момент инерции	Масса
	[T]/KN.m	[n]r/min	d	L					kg.m ²	kg
LZ1	0.112	5000	12-24	27-52	76	40	42	2.5	0.001	1.67
LZ2	0.23	5000	16-32	44-62	90	50	50	3	0.003	3
LZ3	0.69	4500	28-42	44-112	118	65	70	3	0.012	7.31
LZ4	1.5	4000	40-60	84-142	158	90	90	4	0.045	16.2
LZ5	1.8	4000	50-80	84-172	182	120	90	4	0.108	27.02
LZ6	4.5	3300	60-95	107-172	230	130	112	5	0.242	40.89
LZ7	11.2	2900	70-110	107-212	280	160	120	5	0.434	59.6
LZ8	18	2500	80-130	132-252	300	190	128	6	0.908	84.87
LZ9	25	2800	90-150	132-252	335	220	150	7	1.733	138.1
LZ10	31.5	2100	100-170	167-302	355	245	152	8	2.22	189.3
LZ11	40	2000	110-180	167-302	380	260	172	8	3.389	202.1
LZ12	63	1700	130-200	202-352	445	290	182	8	6.524	295.6
LZ13	90	1600	150-240	202-410	515	345	218	8	14.19	489.2
LZ14	125	1400	170-260	242-410	580	390	218	8	21.87	621.7
LZ15	180	1300	190-300	282-470	590	420	240	10	29.52	730.5
LZ16	250	1000	220-340	282-520	650	480	250	10	62.47	1144
LZ17	355	950	240-380	330-580	770	550	285	10	105	1557
LZ18	450	850	250-420	350-650	800	605	300	13	175.4	2052
LZ19	630	750	280-450	350-650	870	695	322	14	323.2	3068
LZ20	710	660	320-500	380-650	980	800	355	15	669.4	4715
LZ21	900	530	380-630	450-800	1400	1020	380	18	1880	8899
LZ22	2240	500	420-750	540-800	1560	1100	405	19	2596	9437
LZ23	2800	460	480-850	540-880	1640	1240	440	20	3982	12095

ZLD · Пальцево-зубчатая муфта с коническим отверстием

Конструкция и особенности



В отличие от цилиндрической посадки со шпонкой у LZ, коническое отверстие соединяется с валом через зажимную втулку, обеспечивая фиксацию без шпоночного паза. Зубчатое зацепление и полиамидные пальцы совместно передают нагрузку; удерживающие пластины предотвращают выпадение пальцев.

Коническая посадка обеспечивает плотное беззазорное соединение; заявленное отклонение соосности — в пределах 0.02 mm. Зажимная втулка затягивается болтами и снимается без повреждения поверхности вала. Номинальный момент 100–100000 N·m; компенсация: осевая ≤5 mm, радиальная ≤0.8 mm, угловая ≤0.5°. Пальцы заменяются после снятия пластин без разборки зубчатого соединения и зажимной втулки. Они устойчивы к маслу и износу; зубчатое зацепление требует периодической смазки для защиты от износа и коррозии.

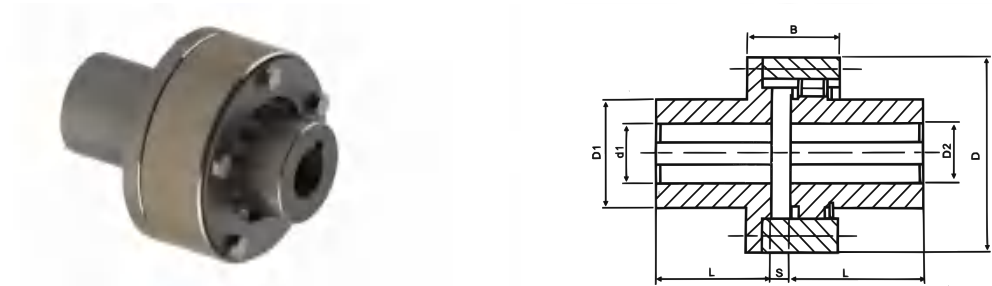
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия		D	D ₁	S	B	Момент инерции	Масса
	[T]/N.m	[n]r/min	d、Z	Y	J ₁ 、Z ₁					kg.m ²	kg
ZLD1	100	4000	12-24	32-52	20-38	76	28	6-16	52-54	0.0007	0.73
ZLD2	250	4000	16-32	42-82	30-60	90	50	14-24	60-70	0.004	3.9
ZLD3	630	4000	25-42	62-112	40-84	118	65	20-30	85-95	0.015	8.6
ZLD4	1600	4000	40-60	112-142	84-107	158	92	30-37	115-122	0.057	18.1
ZLD5	4000	4000	50-80	112-172	84-132	192	115	31-43	115-127	0.14	29.2
ZLD6	6300	3900	60-95	142-172	107-132	230	130	38-43	144-149	0.31	47.2
ZLD7	10000	2900	70-110	142-212	107-167	260	160	39-49	146-156	0.62	73
ZLD8	16000	2500	80-130	172-252	132-202	300	175	44-54	167-177	1.29	115
ZLD9	25000	2300	90-150	172-252	132-202	335	215	45-55	187-197	2.1	151
ZLD10	31500	2100	100-170	212-302	167-242	355	245	50-65	194-209	3.1	196
ZLD11	40000	2000	110-180	212-302	167-242	380	258	53-68	214-229	4.3	237
ZLD12	63000	1700	130-200	252-352	202-282	445	290	58-78	231-251	9.9	399
ZLD13	100000	1500	150-220	252-352	202-282	515	345	58-78	262-282	16.6	502

LZJ · Пальцево-зубчатая муфта с промежуточным валом

Конструкция и особенности



Концевые полумуфты соединены с ведущим и ведомым валами. Промежуточный вал связан с полумуфтами через зубчатые соединительные втулки; полиамидные пальцы вставлены в соответствующие отверстия. Пластины удерживают пальцы, а некоторые исполнения имеют защитный кожух зацепления.

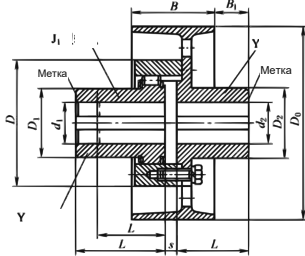
Длина промежуточного вала может соответствовать требуемому монтажному расстоянию. Муфта предназначена для передачи мощности между удалёнными валами при тяжёлых нагрузках. По сравнению с цепной или ременной передачей заявлены более высокая точность позиционирования и КПД свыше 98%.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия	D	D ₁	B	S	Момент инерции	Масса
	[T]/KN.m	[n]r/min	d	L					kg.m ²	kg
LZJ1	0.112	4500	12-28	27-62	84	40	38	2.5	0.002	1.9
LZJ2	0.25	4500	16-38	30-82	98	50	42	2.5	0.003	3.18
LZJ3	0.63	4000	25-48	44-112	124	65	54	3	0.011	6.68
LZJ4	1.8	4000	40-70	84-142	166	90	72	4	0.047	15.98
LZJ5	4.5	3600	55-90	84-172	214	120	72	4	0.137	29.5
LZJ6	8	3200	60-95	107-172	240	130	86	5	0.241	39.8
LZJ7	11.2	2700	70-120	107-212	280	160	90	5	0.511	62.82
LZJ8	18	2300	80-130	132-252	330	190	100	6	1.1	101.44
LZJ9	25	2000	90-150	132-252	380	220	115	7	2.253	152.5
LZJ10	31.5	1900	100-170	167-302	400	245	115	8	3.031	185
LZJ11	40	1750	110-180	167-302	435	260	130	8	4.499	229.3
LZJ12	63	1600	130-200	202-352	480	290	145	8	7.504	313.3
LZJ13	100	1400	150-250	202-410	545	345	165	8	14.86	484.9
LZJ14	125	1270	170-260	242-352	600	390	170	8	23.98	646.9
LZJ15	160	1200	190-300	282-470	630	420	190	10	32.92	767.5
LZJ16	250	1020	220-340	282-550	745	490	205	10	69.47	1210
LZJ17	355	920	240-380	330-550	825	550	225	10	118.3	1635
LZJ18	450	830	250-420	330-650	920	605	240	13	196.2	2168
LZJ19	630	730	280-450	380-650	1040	695	255	14	358.1	3205
LZJ20	1120	610	320-600	380-800	1240	800	285	15	766.6	4923
LZJ21	1800	490	380-710	450-800	1540	1020	310	18	2143	9212
LZJ22	2240	460	420-750	540-800	1640	1100	330	19	2937	11191
LZJ23	2800	430	450-850	540-880	1760	1240	360	20	4477	14544

LZZ · Пальцево-зубчатая муфта с тормозным шкивом

Конструкция и особенности



Полумуфты с внутренними зубьями, одна из которых имеет тормозной шкив, наружная зубчатая втулка, полиамидные пальцы, удерживающие пластины, зажимная втулка или шпонка и крепёж. Зубья и пальцы совместно передают момент, пластины удерживают пальцы при вращении.

Номинальный момент 250—31500 N·m; заявленный тормозной момент может превышать номинальный более чем в 3 раза. Муфта совмещает тяжёлый привод и частое торможение в металлургическом и горном оборудовании. Компенсация: осевая ≤5 mm, радиальная ≤0.8 mm, угловая ≤0.5°, что выше, чем у LXZ. Пальцы заменяются без разборки тормозного и зубчатого узлов; разъёмный тормозной шкив также заменяется отдельно.

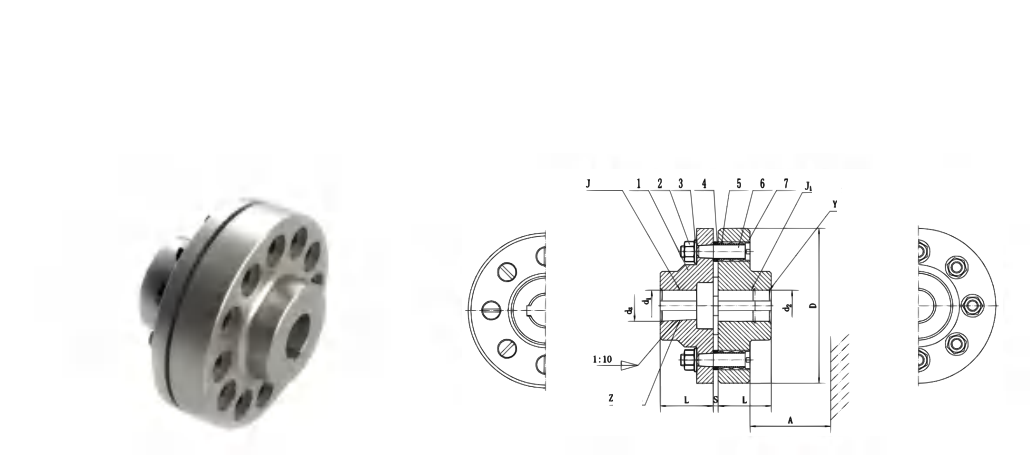
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия	D ₀	D	D ₁	D ₂	B	B ₁	S	Момент инерции	Масса
	[T]/KN.m	[n]r/min	d ₁ 、d ₂	Y、J ₁								kg.m ²	kg
LZZ1	0.25	4500	16-38	42-82	160	98	50	56	70	9-49	2	0.018	6.64
LZZ2	0.63	3800	25-48	60-112	200	124	65	70	85	30-80	2	0.053	12.04
LZZ3	1.8	3000	40-70	84-142	250	166	90	105	105	48.5-78.5	3	0.183	26.09
LZZ4	4.5	2450	50-90	84-172	315	214	120	130	135	40-100	3	0.547	51.99
LZZ5	8	1900	60-95	107-172	400	240	130	145	170	44-74	3	1.413	76.61
LZZ6	11.2	1500	70-120	107-212	500	280	160	170	210	40-110	4	3.885	130.61
LZZ7	18	1200	80-130	132-252	630	330	190	200	265	42-112	4	10.753	222.63
LZZ8	25	950	90-150	132-252	710	380	220	220	300	35-85	4	19.166	307.92
LZZ9	31.5	950	100-180	167-302	800	400	245	245	340	40-130	5	33.446	405.88

LT · Упругая втулочно-пальцевая муфта

Конструкция и особенности



Две фланцевые полумуфты, упругие втулки, пальцы, удерживающие пластины и гайки. Резиновые или полиуретановые втулки надеты на пальцы, проходящие через соответствующие отверстия фланцев. В LT нагрузку передаёт сочетание пальца и втулки, а в LX — непосредственно полиамидный палец.

В описании предусмотрена передача без шпоночного соединения, с возможностью дополнительной шпонки при тяжёлых нагрузках. Для обслуживания достаточно отвернуть гайки пальцев без перемещения оборудования. Компенсация: осевая ≤2 mm, радиальная ≤0.15 mm, угловая ≤0.5°. Умеренное демпфирование подходит для насосов, вентиляторов и приводов небольшой и средней мощности. Простые детали, недорогие сменные втулки и пальцы обеспечивают экономичность и широкую совместимость с двигателями и редукторами.

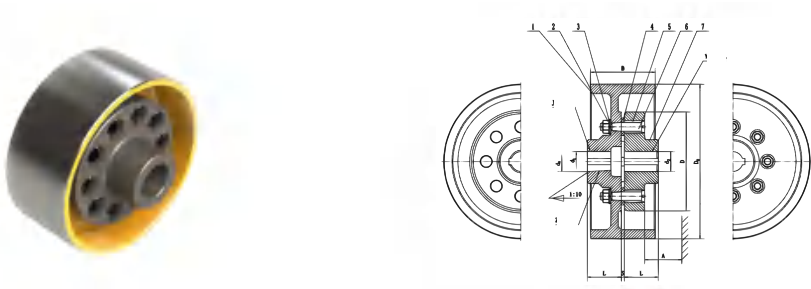
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия				D	A	S	Масса	Момент инерции
				Тип Y	Тип J, J ₁ , Z		Реком. L					
	[T]/N.m	[n]r/min	d ₁ 、 d ₂ 、 d _z	L	L ₁	L		kg	kg.m ²			
LT1	6.3	8800	9-14	20,25,32	14,17,20	-	25	71	18	3	0.82	0.0005
LT2	16	7600	12-19	32,42	20,30	-,42	35	80	18	3	1.2	0.0008
LT3	31.5	6300	16-22	42,52	30,38	42,52	38	95	35	4	2.2	0.0023
LT4	63	5700	20-28	52,62	38,44	52,62	40	106	35	4	2.84	0.0037
LT5	125	4600	25-35	62,82	44,60	62,82	50	130	45	5	6.05	0.012
LT6	250	3800	32-42	82,112	60,84	82,112	55	160	45	5	9.57	0.028
LT7	500	3600	40-48	112	84	112	65	190	45	5	14.01	0.055
LT8	710	3000	45-63	112,142	84,107	112,142	70	224	65	6	23.12	0.134
LT9	1000	2850	50-71	112,142	84,107	112,142	80	250	65	6	30.69	0.213
LT10	2000	2300	63-95	142,172	107,132	142,172	100	315	80	8	61.4	0.66
LT11	4000	1800	80-110	172,212	132,167	172,212	115	400	100	10	120.7	2.122
LT12	8000	1450	100-130	212,252	167,202	212,252	135	475	130	12	210.34	5.39
LT13	16000	1150	120-170	212,252,302	167,202,242	212,252,302	160	600	180	14	419.36	17.58

LTZ · Втулочно-пальцевая муфта с тормозным шкивом

Конструкция и особенности



Полумуфта с тормозным шкивом, вторая полумуфта, упругие втулки, пальцы, удерживающие пластины и гайки. Шкив обычно выполнен заодно с полумуфтой из стали 45. Резиновые или полиуретановые втулки надеты на пальцы. В отличие от LZZ, зубчатое зацепление отсутствует; конструкция проще и имеет меньшие радиальные размеры.

Совмещённый тормозной узел обеспечивает соосность и устойчивость торможения в небольших и средних машинах. Для обслуживания отворачиваются гайки пальцев без перемещения оборудования. Втулки заменяются отдельно; износ цельного шкива требует обработки узла целиком. Указанная допустимая радиальная компенсация достигает 0.6 mm; угловая компенсация подходит для обычных монтажных отклонений насосов и вентиляторов.

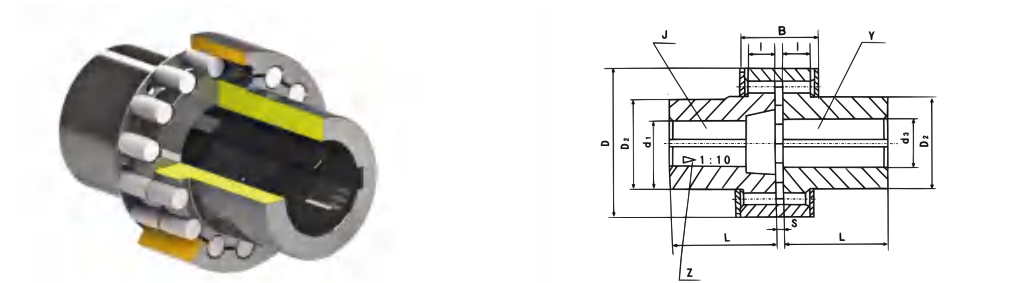
Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия				D ₀	D	B	A	Масса	Момент инерции
				Тип Y	Тип J, J ₁ , Z		Реком.						
	[T]/N.m	[n]r/min	d ₁ 、 d ₂ 、 d _z	L	L ₁	L		kg	kg.m ²				
LTZ5	125	3800	25-35	62,82	44,60	62,82	50	200	130	85	45	13.38	0.0416
LTZ6	250	3000	32-42	82,112	60,84	82,112	55	250	160	105	45	21.25	0.1053
LTZ7	500	2400	40-48	112	84	112	65	315	190	132	45	35.00	0.2522
LTZ8	710	2400	45-63	112,142	84,107	112,142	70	315	224	132	65	45.14	0.3470
LTZ9	1000	2400	50-70	112,142	84,107	112,142	80	315	250	168	65	58.67	0.4070
LTZ10	2000	1900	63-95	142,172	107,132	142,172	100	400	315	168	80	100.30	1.3050
LTZ11	4000	1500	80-110	172,212	132,167	172,212	115	500	400	210	100	198.73	4.3300
LTZ12	8000	1200	100-130	212,252	167,202	212,252	135	630	475	265	130	370.60	12.4900
LTZ13	16000	1000	120-170	212,252,302	167,202,142	212,252,302	160	710	600	298	180	641.13	30.4800

BL · Муфта со стержневыми пальцами

Конструкция и особенности



Две фланцевые полумуфты, полиамидные стержневые пальцы, удерживающие пластины и болты. Равномерно расположенные пальцы соединяют соответствующие отверстия фланцев. Пластины удерживают их при вращении, пусках и остановках.

Высокопрочные полиамидные пальцы обеспечивают широкий диапазон момента, пригодность для средних и тяжёлых нагрузок и кратковременных перегрузок; ударостойкость выше, чем у втулочно-пальцевых муфт. Для замены пальцев снимаются только пластины, без перемещения оборудования. Компенсация ограничена: осевая ≤1.5 mm, радиальная ≤0.3 mm, угловая ≤0.2°. Требуется более точная установка валов, чем для муфт с упругой звёздочкой.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия		D	D ₁	D ₂	S	B	Размеры пальца			d ₁	Момент инерции	Масса
	[T]/N.m	[n]r/min	d ₁ 、 d ₂	Y	J、 Z						d	d ₃	L		kg.m ²	
BL1	63	3800	25-50	55-110	65-110	145	105	75	5	65	8	20	25	8	0.09	10
BL2	160	3000	40-65	70-140	70-140	165	125	95	5	76	12	20	30	12	0.2	17
BL3	400	2400	50-80	70-170	70-170	190	150	115	5	86	16	20	35	16	0.44	20
BL4	630	2000	60-90	110-170	140-170	230	170	125	5	106	16	30	45	16	0.9	40
BL5	1000	1680	70-120	110-210	140-210	270	210	165	5	116	16	30	50	16	2.4	79
BL6	1600	1500	80-130	125-250	170-250	290	230	180	10	127	24	30	50	24	3.2	98
BL7	2500	1270	90-150	140-250	170-250	350	270	210	10	147	24	40	60	24	8.1	148
BL8	3150	1140	100-170	160-300	210-300	370	320	230	10	167	24	40	70	24	12.4	203
BL9	4000	1000	110-190	160-350	210-350	400	320	290	10	167	24	40	70	24	17.9	284
BL10	6300	850	130-210	200-350	250-350	470	370	290	10	177	24	50	75	24	35	371
BL11	10000	750	150-250	200-350	250-350	520	230	340	10	201	32	50	85	32	61	513

FCL · Упругая втулочно-пальцевая муфта

Конструкция и особенности



Две полумуфты, упругие пальцевые элементы и крепёж. Полумуфты обычно изготовлены из качественной стали и соединены с ведущим и ведомым валами. Упругие элементы, как правило резиновые, располагаются в соответствующих отверстиях.

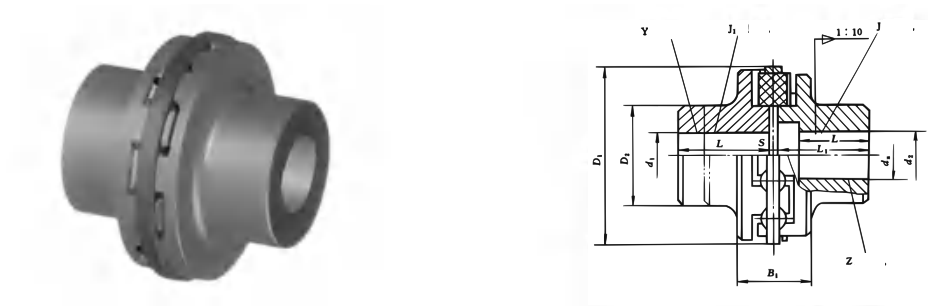
Типичная допустимая радиальная компенсация — 0.2–0.6 mm, угловая — 0°30′–1°30′. Упругие втулки частично поглощают вибрации и удары, однако их упругость ограничена, поэтому муфта не подходит для повышенных требований к виброизоляции. Конструкция проста в изготовлении, не требует смазки и вулканизированного соединения резины с металлом. Втулки заменяются без перемещения полумуфт.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	D	D ₁	d ₁	L	C	n-M	Масса
	[T]/N.m	[n]r/min							Kg
FCL90	4	4000	90	35.5	11	28	3	4-M8*50	1.7
FCL100	10	4000	100	40	11	35.5	3	4-M10*56	2.3
FCL112	16	4000	112	45	13	40	3	4-M10*56	2.8
FCL125	25	4000	125	50	13	45	3	4-M12*64	4
FCL140	50	4000	140	63	13	50	3	6-M12*64	5.4
FCL160	110	4000	160	80	15	56	3	8-M12*64	8.0
FCL180	157	3500	180	90	15	63	3	8-M12*64	10.5
FCL200	245	3200	200	100	21	71	4	8-M20*85	16.2
FCL224	392	2850	224	112	21	80	4	8-M20*85	21.3
FCL250	618	2550	250	125	25	90	4	8-M24*110	31.6
FCL280	980	2300	280	140	34	100	4	8-M24*116	44.0
FCL315	1568	2050	315	160	41	112	4	10-M24*116	57.7
FCL355	2450	1800	355	180	60	125	5	8-M30*150	89.5
FCL400	3920	1600	400	200	60	125	5	10-M30*150	113
FCL450	6174	1400	450	224	65	140	5	12-M30*150	145
FCL560	9800	1150	560	250	85	160	5	14-M30*150	229
FCL630	15680	1000	630	280	95	180	5	18-M30*150	296

LJ · Радиальная упругая пальцевая муфта

Конструкция и особенности



Две полумуфты, полиамидные цилиндрические пальцы и удерживающее кольцо. Пальцы радиально вставлены в отверстия, образованные полуцилиндрическими канавками на торцах фланцев ведущей и ведомой полумуфт, и передают момент. Наружное кольцо препятствует их выпадению.

Большая несущая площадь пальцев обеспечивает номинальный момент 1250–355000 N·m. Допускается радиальная компенсация ±1 mm и угловая 0.35°–1°. Упругие полиамидные пальцы поглощают вибрации и удары, снижают динамические нагрузки и обеспечивают плавную передачу. Их замена выполняется без перемещения полумуфт.

Y, J, J₁, Z, Z₁, Z₂, Z₃ — исполнения отверстий. Обозначения см. в разделе соединений с валами.

Основные параметры и размеры

Тип	Номин. момент	Допуст. частота вращения	Диаметр отверстия	Длина отверстия				D ₁	D ₂	S	B ₁	Момент инерции	Масса
				Y型	Тип J	Тип J, Z						kg.m ²	Kg
	[T]/N.m	[n]r/min		L		L ₁	L						
LJ1	1250	5600	25-42(48)	62-112	44-84	62-112	44-84	158	75	4	84	0.026	11.9
LJ2	2000	4400	30-48(56)	82-112	60-84	82-112	60-84	178	85	4	88	0.051	19.3
LJ3	3150	4000	30-65	82-142	60-107	82-112	60-84	200	100	4	96	0.091	23.5
LJ4	4500	3500	30-75	82-142	60-107	82-142	60-107	224	120	4	100	0.166	31.4
LJ5	6300	3000	40-85(95)	112-172	84-132	112-172	84-132	260	140	8	114	0.34	52.3
LJ6	12500	2600	50-110	112-212	84-167	112-212	84-167	320	170	8	118	0.8	79
LJ7	20000	2500	60-110(120)	142-212	107-167	142-212	107-167	380	190	8	136	1.9	125
LJ8	31500	2300	70-140	142-252	107-202	142-252	107-202	420	220	8	142	3.1	171
LJ9	45000	2100	80-160	172-302	132-242	172-302	132-242	470	250	8	148	5.4	237
LJ10	63000	1900	90-170(180)	172-302	132-242	172-302	132-242	530	230	8	168	9.4	328
LJ11	80000	1800	90-180	172-302	132-242	172-302	132-242	580	230	8	168	12.9	380
LJ12	100000	1700	110-200	212-352	167-282	212-352	167-282	630	310	8	172	18.9	480
LJ13	125000	1600	110-220	212-352	167-282	212-352	167-282	680	340	8	198	28	566
LJ14	160000	1500	130-240	252-410	202-330	252-352	202-282	740	370	8	202	42	777
LJ15	250000	1400	150-260	252-410	202-330	252-352	202-282	840	400	8	206	70	1030
LJ16	355000	1200	160-260	302-410	242-330	302-352	242-282	940	400	8	212	110	1240

Термины таблиц и чертежей — 1

№	Термин
1	Модель
2	Номинальный крутящий момент
3	Допустимый крутящий момент
4	Максимальный крутящий момент
5	Момент по усталостной прочности
6	Допустимая частота вращения
7	Диаметр отверстия под вал
8	Длина отверстия под вал
9	Исполнение отверстия
10	Наружный диаметр
11	Максимум / минимум
12	Зазор / расстояние между торцами
13	Осевое смещение / компенсация
14	Радиальное смещение / компенсация
15	Угловое смещение / компенсация
16	Масса
17	Момент инерции
18	Модель упругого элемента

Термины таблиц и чертежей — 2

№	Термин
19	Твёрдость упругого элемента
20	Твёрдость / твёрдость по Шору
21	Металлический / неметаллический
22	Полиуретан
23	Литой полиамид / полиамид
24	Резина / натуральный каучук
25	Тип цепи
26	Номер цепи / шаг
27	Число зубьев
28	Число звеньев
29	Диаметр тормозного шкива
30	Ширина тормозного шкива
31	Диаметр / толщина тормозного диска
32	Болт / винт
33	Размер / количество болтов
34	Диаметр окружности болтов
35	Диаметр / количество пальцев
36	Стопорное кольцо / удерживающая пластина

Термины таблиц и чертежей — 3

№	Термин
37	Полумуфта
38	Промежуточный вал / втулка
39	Без кожуха / с кожухом
40	Пластичная смазка / смазочное масло
41	Допустимая радиальная нагрузка
42	Угол между осями валов
43	Минимальная / номинальная длина
44	Ход / длина телескопического участка
45	Прибавка массы на каждые 100 mm
46	Диаметр / длина / ширина / высота
47	Шпоночный паз / призматическая шпонка
48	Два шпоночных паза / тангенциальная шпонка
49	С расточкой / без расточки
50	Цилиндрический / конический
51	Отверстие / вал
52	Посадка / посадка с натягом
53	Предельное отклонение / допуск

Термины таблиц и чертежей — 4

№	Термин
54	Симметричность / соосность
55	Конусность / угол конуса
56	Глубина отверстия / паза
57	Рекомендуется / не допускается
58	Ведущая / ведомая сторона
59	Базовое исполнение / с промежуточным валом
60	Цельное / разъемное исполнение
61	Лёгкая / нормальная / сильная ударная нагрузка
62	Монтажное отклонение / рабочая компенсация
63	Осевой зазор
64	Индикатор часового типа / линейка
65	Осевое / радиальное / угловое выравнивание
66	Свободное (монтажное) состояние
67	Одиночное / двойное угловое смещение
68	Осевое удлинение
69	Модуль упругости / жёсткость
70	Номинальный / допустимый / расчётный



КОНТАКТЫ

Подбор муфт и запрос предложений

Виктор

+86 156 1819 0516

Тел. / WhatsApp / WeChat

sales@ikusepower.com

sales@ikusepower.com

sales@ikusepower.com

Отсканируйте QR-код



WeChat



WhatsApp



Telegram



MAX